

Caso :

51

País :

Países Bajos

Sector :

Alimentación – Producción de Harina

Compañía :

Molino de harina en Rotterdam (operación continua).

Tipo de intervención :

Mejora de la eficiencia en el proyecto paso a paso.

Desarrollo y puesta en práctica de la mejora en 360º del sistema de control de dirección.

¿Qué hicimos?

El proyecto era un ejemplo típico del que llamamos "un paso a paso" del proyecto, que quiere decir que afecta a todos los departamentos (producción, mantenimiento, ventas, transporte, R*D, control de calidad, administración, compras, ...)

Resultados :

El proyecto era muy acertado, principalmente debido al hecho que cuando nos permiten mirar la imagen total, EffCo es capaz de preveer el ahorro debido a la eliminación del flojo en las zonas "grises" donde la información tiene que pasar de un departamento al otro