

Caso :
52

País :
Bélgica

Sector :
AlimentaciónFood – Producción de Harina

Compañía :
2 molinos de harina belgas

Tipo de intervención :
Paso a paso.
Nos concentramos en la utilización de máquina y el ahorro de la plantilla en elevadas áreas.
Desarrollo y puesta en práctica de la mejora en 360º del sistema de control de dirección.

Objetivos del Proyecto :
Esto es un paso a paso del proyecto.
Nos concentramos en la utilización de la máquina y ahorro de la plantilla en áreas elevadas.

¿Qué hicimos?

Definimos los objetivos estratégicos sobre ventas, operaciones, apoyo e información.
Redefinimos tareas y responsabilidades de supervisores y dirección.
Pusimos en práctica una cultura "de defectos cero".
Pusimos en práctica reuniones de revisión orientadas por acción.
Definimos normas de producción.
Obligamos a bajar el tiempo de los molinos.
Obligamos a horas extraordinarias.
Pusimos en práctica el mejor funcionamiento.
Obligamos la vuelta del producto.

Resultados :
Mejora de la eficacia del 15 al 20%.